

SZABLON POD NADRUK LUXORJET

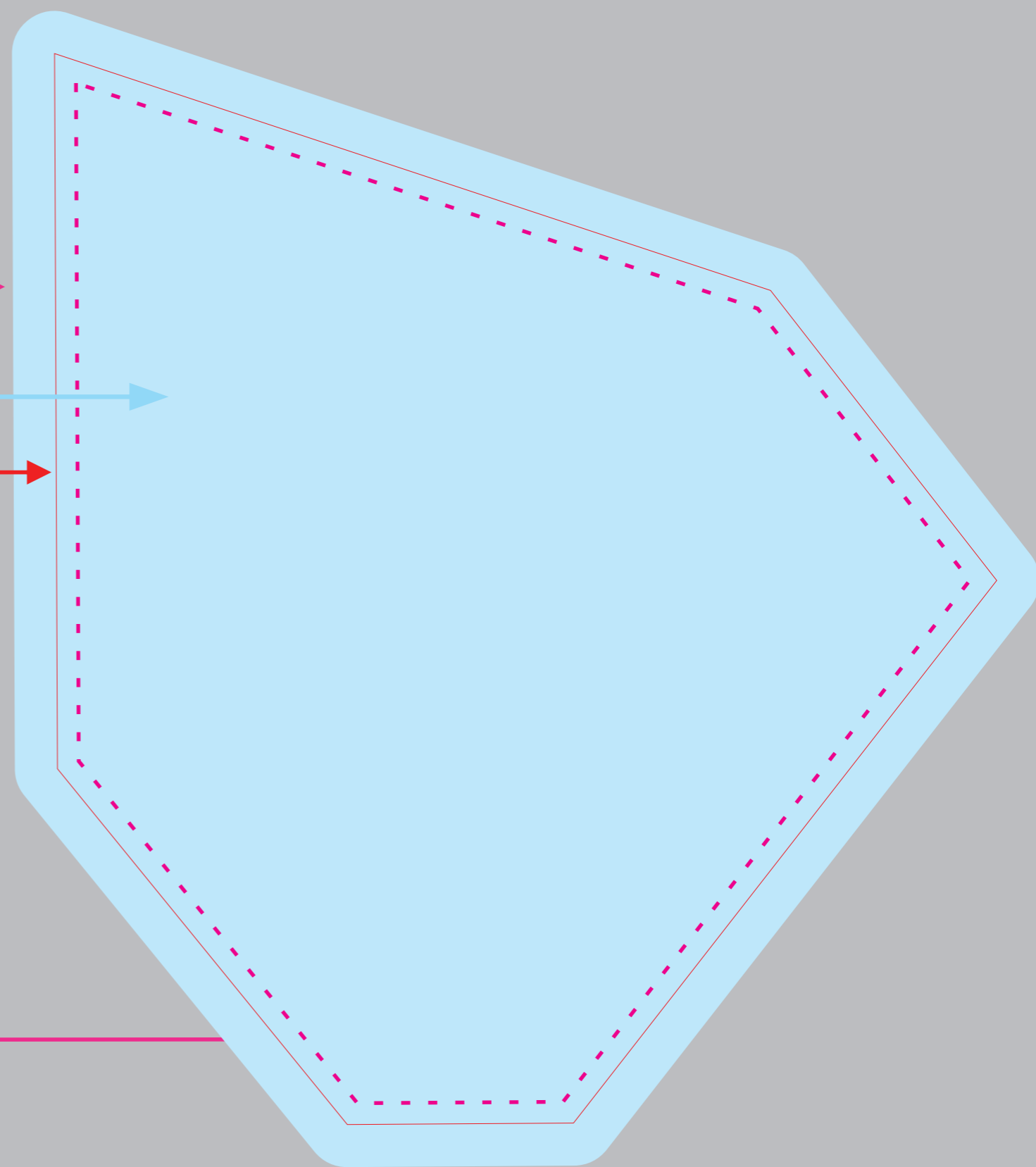
1. Nadruk kolorowy bez poddruku (czyli bez dodatkowego białego)
2. Nadruk kolorowy z poddrukiem po całości (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem na całej powierzchni szkła)
3. Nadruk kolorowy z poddrukiem pod grafiką (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem tylko pod elementami graficznymi, obrazkami i tekstem.)

Przygotowując samodzielnie projekt
P A M I Ę T A J

80013/LUX

LUXORJET

- jeśli kolorowe tło ma dochodzić do krawędzi szkła wyciągamy go poza obrys szkła - po 8 mm z każdej strony
- minimalna rozdzielczość ilustracji lub zdjęć 300 dpi
- obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)
- wszystkie czcionki zamienione na krzywe**
- najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt
- minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm



obszar, w którym należy umieścić istotne elementy, tj. tekst, logo itp.

GS812-21

SZABLON POD GRAWER

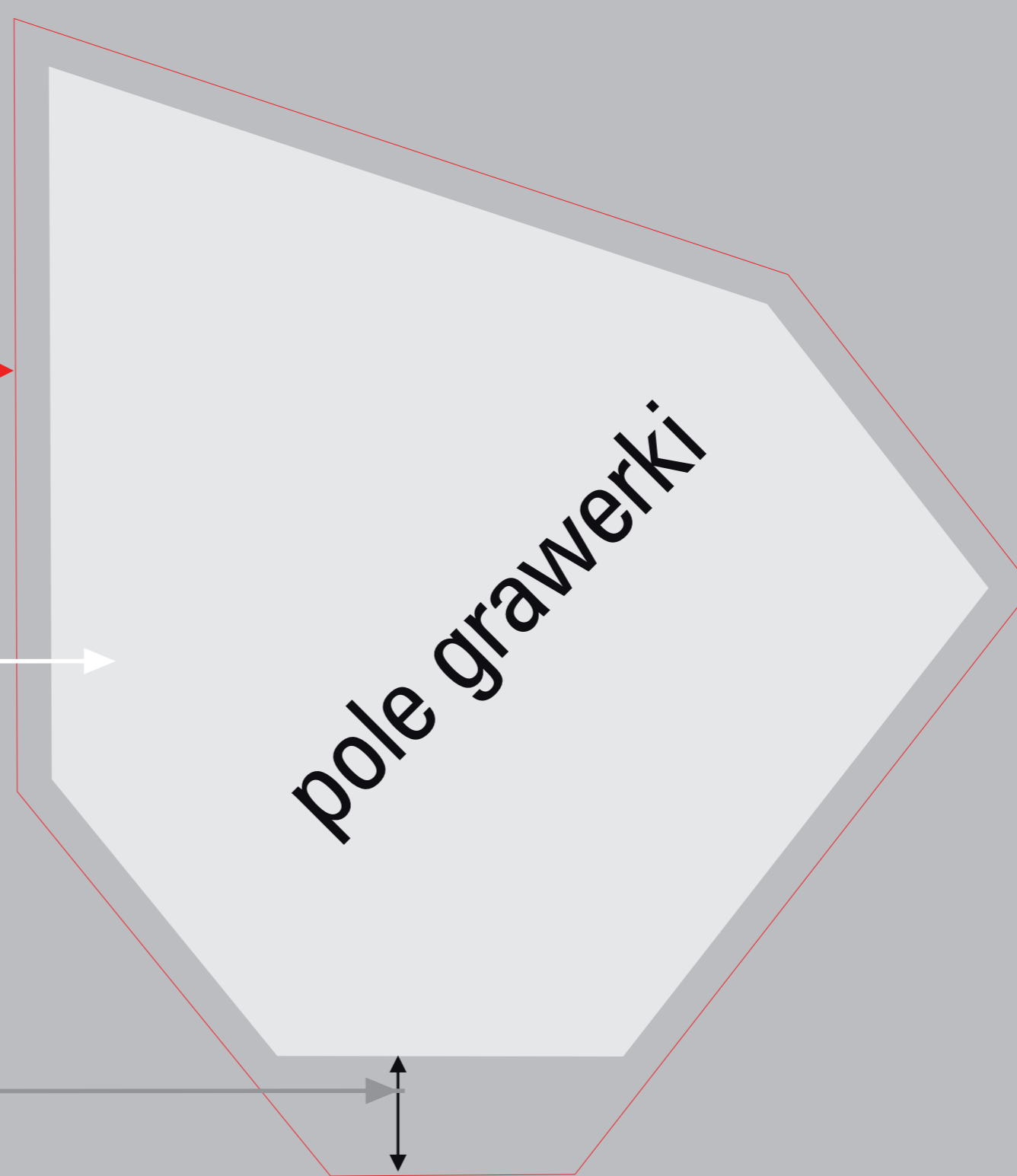
Przygotowując samodzielnie projekt
P A M I Ę T A J

80013/GR

GRAWER

- obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)
- wszystkie czcionki zamienione na krzywe**
- najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt
- minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm
- pole grawerowania laserem
- używamy wyłącznie obiektów wektorowych (napisy, logo, znaki)
- wzór do grawerowania przygotowujemy w szarościach stosując 70 % czerni skali CMYK
- przy wypełnieniu farbą proszę **podać kolor** paleta farb w oddzielnym pliku
- odległość najniższej położonych napisów od podstawy 20 mm

! W związku z ręczną obróbką szkieł szablony mogą się nieznacznie różnić od finalnego produktu.



GS812-21