SZABLON POD NADRUK LUXORJET

Prosimy podać informacje o sposobie wydruku
W przypadku braku informacji
projekt zostanie wykonany z białym tłem po całości

BIAŁY PODDRUK PO CAŁOŚCI

Wybierz i pozostaw JEDNO właściwe określenie razem z grafiką
(przykłady zadruku w formularzu wytycznych projektowych)

1. Nadruk kolorowy bez poddruku (czyli bez dodatkowego białego)
2. Nadruk kolorowy z poddrukiem po całości (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem na całej powierzchni szkła)
3. Nadruk kolorowy z poddrukiem pod grafiką (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem tylko pod elementami graficznymi, obrazkami i tekstem.)

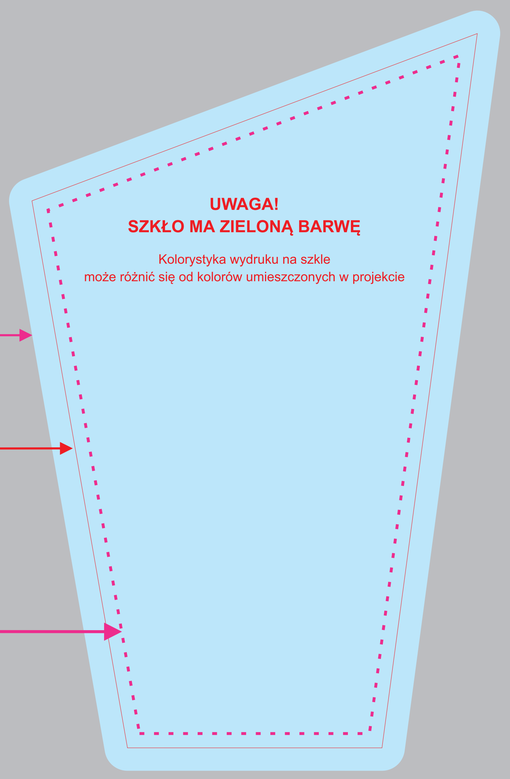
Przygotowując samodzielnie projekt P A M I Ę T A J

M73A/LUX

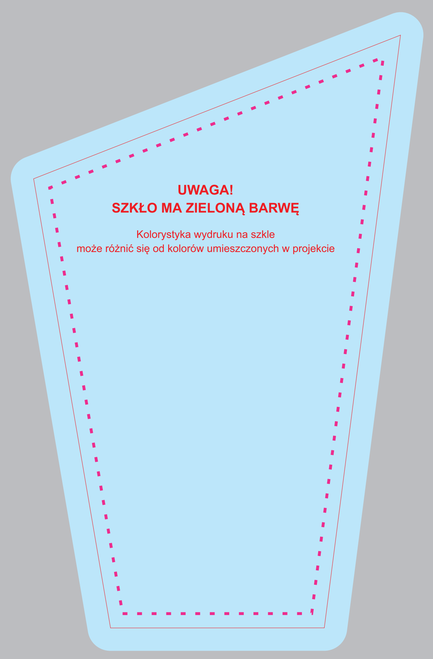
LUXORJET

- jeśli kolorowe tło ma dochodzić do krawędzi szkła wyciągamy go poza obrys szkła po 8 mm z każdej strony
- minimalna rozdzielczość ilustracji lub zdjęć 300 dpi
- **projekt należy przygotować w palecie CMYK**
- obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)
- **wszystkie czcionki zamienione na krzywe**
- najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt
- minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

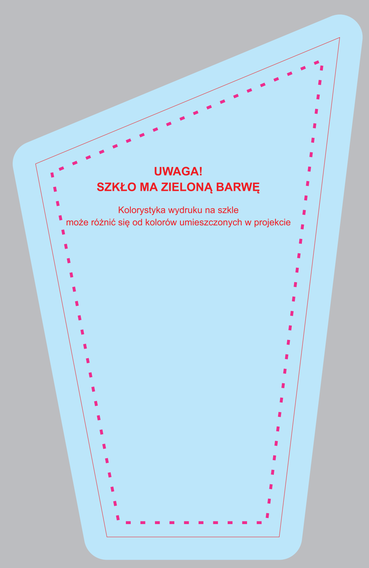
obszar, w którym należy umieść istotne elementy, tj. tekst, logo itp.



M73A



M73B



M73C

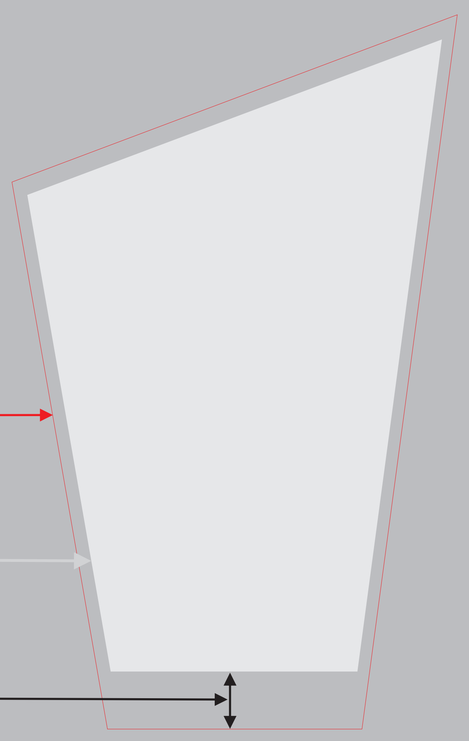
SZABLON POD GRAWER

Przygotowując samodzielnie projekt P A M I Ę T A J

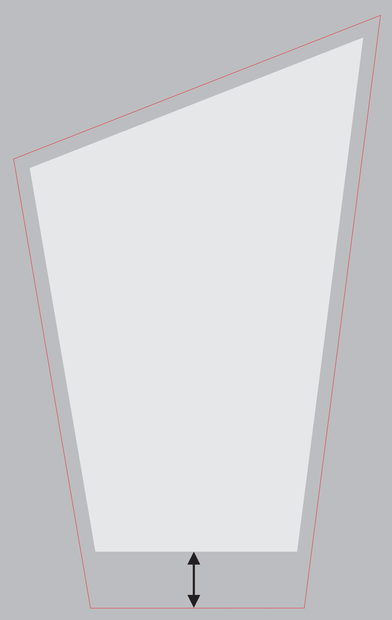
M73A/GR

- obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)
- **wszystkie czcionki zamienione na krzywe**
- najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt
- minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm
- pole grawerowania laserem
- używamy wyłącznie obiektów wektorowych (napisy, logo, znaki)
- wzór do grawerowania przygotowujemy w szarościach stosując 70 % czerni skali C M Y K
- przy wypełnieniu farbą proszę podać kolor paleta farb w oddzielnym pliku
- odległość najniżej położonych napisów od podstawy 20 mm

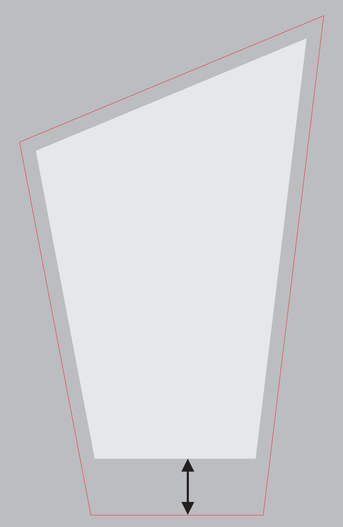
GRAWER



M73A



M73B



M73C